



Istituto Nazionale di Fisica Nucleare
Laboratori Nazionali di Legnaro

Oggetto: Gara a procedura aperta relativa alla fornitura di magneti correttori di tipo C5 e C6 (LOTTO 1) e magneti quadrupoli di tipo Q5, Q6 e Q7 (LOTTO 2) per l'esperimento ESS suddivisa in due lotti (Atto GE 11332 del 13/04/2017).

CIG (LOTTO 1): 7052110146

CIG (LOTTO 2): 7052141AD8

CUP: I32I11000310005

VERBALE DELLA VERIFICA DI CONGRUITA' DELLE OFFERTE PRESENTATE DALLA IMPRESA DANFYSIK A/S PER I LOTTI 1 E 2 DELLA GARA IN OGGETTO.

1. Premesse procedurali

Nel corso della seduta pubblica svoltasi in data 30/08/2017 presso i Laboratori Nazionali di Legnaro (Legnaro, PD), in esito alle operazioni valutative compiute dalla Commissione giudicatrice, è stato individuato, nell'impresa DANFYSIK A/S, il concorrente che, avendo acquisito rispettivamente per i lotti 1 e 2: punti 80 e 78,889 per la parte qualitativa (pregio tecnico e programma temporale) e punti 20 e 16,174 per il ribasso sul prezzo, con un punteggio complessivo di 100 e 95,063 è risultato primo classificato nella graduatoria di merito della gara.

Ai sensi dell'art. 97 comma 3 del D.lgs. n.50/2016, la Commissione ha altresì accertato che entrambe le offerte prodotte dall'impresa DANFYSIK A/S sono risultate affette da sospetta anomalia come si evince dalla seguente tabella che riassume i punteggi ottenuti:

	Lotto 1	Lotto 2	Soglia di riferimento per offerta anomala (4/5 del punteggio massimo)
Prezzo (punteggio max=20)	20	16,174	16
Offerta tecnica + riduzione tempi (punteggio max=80)	80	78,889	64
Anomalia	20>16; 80>64 → OFFERTA ANOMALA	16,174>16; 78,889>64 → OFFERTA ANOMALA	-



Istituto Nazionale di Fisica Nucleare
Laboratori Nazionali di Legnaro

La commissione ha pertanto demandato al RUP la verifica di congruità delle offerte secondo i criteri e la procedura stabiliti dall'art. 97 commi 5, 6 e 7 del D.Lgs. 50/2016.

Al fine di procedere alla verifica di congruità delle offerte sopra indicate, il RUP ha inoltrato alla DANFYSIK A/S la richiesta di giustificativi (prot. n. 1994 del 04/09/2017) a corredo delle offerte prodotte in sede di gara come stabilito dall'art. 97 comma 1, 5 del D.Lgs. 50/2016.

2. Esame dei giustificativi prodotti dalla DANFYSIK A/S

L'impresa ha provveduto a fornire i propri elementi giustificativi inviando al RUP un documento via email in data 15/09/2017 quindi entro i termini stabiliti.

Il documento inviato contiene, per ciascun lotto, una tabella con indicati i dettagli dei costi diretti e indiretti e dell'utile previsto per le forniture dei magneti e una nota di spiegazione a margine della suddetta tabella. Inoltre l'impresa ha prodotto copia del certificato di assicurazione per la copertura dei rischi annessi alla sicurezza inerenti la fabbricazione e il commercio di magneti, alimentatori e componenti di acceleratori di particelle cariche in generale.

Analisi offerta relativa al lotto 1 (C5, C6 correttori magnetici)

Dall'analisi del dettaglio dei costi per la fornitura dei magneti relativi al lotto 1 si evince che:

- a) I costi orari della manodopera sono in linea con le retribuzioni medie a livello europeo per la figura professionale di riferimento, anche se non esiste un minimo salariale garantito da leggi dello stato Danese che demanda alla contrattazione sindacale per le differenti tipologie di lavoro, le decisioni in merito alle retribuzioni salariali.
- b) I costi delle materie prime, dei componenti e degli strumenti utilizzati nella costruzione dei magneti risultano congrui con i livelli dei prezzi di mercato attualmente in vigore.

In particolare la DANFYSIK A/S dichiara di utilizzare un processo di produzione e lavorazione dei lamierini che costituiscono il *giogo* dell'elettromagnete che permette di evitare il ricorso alla fase di stampaggio del lamierino stesso. Ciò permette di ridurre notevolmente i costi di produzione dei lamierini e in particolare eliminare i costi per la progettazione e la costruzione dello stampo da utilizzare, nonché i costi legati alla manutenzione e il controllo di qualità necessari ad ottenere le precisioni meccaniche richieste per questo tipo di lavorazioni. Inoltre, il ricorso alla lavorazione

meccanica di precisione permette di ridurre i tempi di realizzazione del prototipo, minimizzando i tempi di eventuali interventi correttivi piuttosto che ricorrere alla riprogettazione e realizzazione dello stampo corretto.

- c) I costi della sicurezza sono garantiti dagli standard industriali che la DANFYSIK A/S ha dimostrato di possedere nella fornitura di commesse analoghe per l'INFN.
- d) L'utile dichiarato nel prospetto del dettaglio dei costi prodotto, risulta del 3% sul totale della commessa, per un totale di 9'000,00 euro. La DANFYSIK A/S nei commenti a margine della tabella riportata, dichiara espressamente di aver mantenuto basso il margine di utile su questa fornitura in virtù del fatto che la partecipazione alla costruzione della facility European Spallation Source risulta estremamente strategica nella prospettiva di sviluppo aziendale, anche tenendo conto della vicinanza geografica con il sito finale di installazione (Lund, Svezia) che agevolerebbe i futuri possibili rapporti di lavoro con un laboratorio internazionale di primissimo livello scientifico e tecnologico.

Analisi offerta relativa al lotto 2 (Q5, Q6 e Q7 quadrupoli)

Dall'analisi del dettaglio dei costi per la fornitura dei magneti relativi al lotto 2 si evince che:

- a) I costi orari della manodopera sono in linea con le retribuzioni medie a livello europeo per la figura professionale di riferimento, anche se non esiste un minimo salariale garantito da leggi dello stato Danese che demanda alla contrattazione sindacale per le differenti tipologie di lavoro, le decisioni in merito alle retribuzioni salariali.
- b) I costi delle materie prime, dei componenti e degli strumenti utilizzati nella costruzione dei magneti risultano congrui con i livelli dei prezzi di mercato attualmente in vigore.
- c) I costi della sicurezza sono garantiti dagli standard industriali che la DANFYSIK A/S ha dimostrato di possedere nella fornitura di commesse analoghe per l'INFN.
- d) L'utile dichiarato nel prospetto del dettaglio dei costi prodotto, risulta del 5,2% sul totale della commessa, per un totale di 98'000,00 euro. Come per il lotto 1, la DANFYSIK A/S nei commenti a margine della tabella riportata, dichiara espressamente di aver mantenuto basso il margine di utile su questa fornitura in virtù del fatto che la partecipazione alla costruzione della facility European Spallation Source risulta estremamente strategica nella prospettiva di sviluppo aziendale, anche tenendo conto della vicinanza geografica con il sito finale di installazione (Lund, Svezia) che agevolerebbe i futuri possibili rapporti di lavoro con un laboratorio internazionale di primissimo livello scientifico e tecnologico.



Istituto Nazionale di Fisica Nucleare
Laboratori Nazionali di Legnaro

3. Commenti e giudizio finale

In considerazione del fatto che per quanto riguarda l'offerta del lotto 2, la anomalia rilevata risulta da un valore che eccede solo di 0,174 il valore di riferimento calcolato sul prezzo offerto della fornitura, e che il ribasso sull'importo a base di gara è paragonabile (comunque inferiore) a quello presentato dalla diretta concorrente, la suddetta offerta complessivamente può essere considerata congrua e assolutamente sostenibile dall'impresa DANFYSIK senza alcun rischio per la corretta esecuzione del contratto, tenendo conto anche del risultato dell'analisi del dettaglio dei costi riportato dall'impresa di cui sopra.

Per quanto riguarda l'offerta inerente il lotto 1, il ribasso offerto del 49% sull'importo a base di gara e il massimo punteggio ottenuto sia nella valutazione del pregio tecnico che per la riduzione dei tempi di consegna (relativo solo al magnete pre-serie) sicuramente hanno indotto un fondato sospetto di offerta abnormalmente bassa che ha richiesto un'analisi dettagliata dei costi riguardanti la fornitura.

Dalla verifica effettuata sostanzialmente emergono due fattori che hanno contribuito a mantenere relativamente bassi i costi della fornitura:

- La scelta di ricorrere alla lavorazione meccanica di precisione piuttosto che utilizzare la tecnica dello stampaggio.
- La scelta di ridurre al minimo il margine di utile relativo a questa fornitura in considerazione della rilevanza strategica derivante dall'acquisizione della commessa nella prospettiva aziendale.

Il primo fattore è di tipo tecnico e giustifica una riduzione dei costi diretti di progettazione e realizzazione, preservando comunque la qualità del prodotto finito e garantendo il raggiungimento delle specifiche richieste in termini di precisione meccanica e affidabilità operativa. Inoltre il ricorso a questa procedura permetterebbe di abbreviare i tempi di consegna del magnete pre-serie, come effettivamente risulta dalla programmazione temporale presentata in fase di gara, con un'ulteriore abbassamento del costo finale.

Il secondo fattore riguarda la strategia aziendale e l'estrema importanza che assume per l'impresa DANFYISK la partecipazione alla costruzione della facility European Spallation Source, nell'ottica di poter instaurare un rapporto di collaborazione lavorativa nel lungo termine.

In esito a tutto quanto precede e in considerazione del fatto che comunque la ditta DANFYSIK A/S è leader in ambito mondiale nella produzione e fornitura di elettromagneti per acceleratori di particelle ed ha sempre dimostrato in commesse analoghe avute con l'INFN di perseguire per la realizzazione dei suoi prodotti degli standard tecnici molto elevati, ottenendo ottime prestazioni in termini di operatività e affidabilità, può ritenersi che la suddetta impresa abbia fornito un bagaglio giustificativo adeguato alla valutazione delle offerte inerenti i due lotti della gara in oggetto.



Istituto Nazionale di Fisica Nucleare
Laboratori Nazionali di Legnaro

Pertanto le offerte prodotte da DANFYSIK A/S per i lotti 1 e 2 della gara in oggetto, sono da intendersi giustificate, nonostante l'entità economica del ribasso offerto a fronte della comunque elevata qualità del pregio tecnico riscontrato, avendo il concorrente dimostrato con ragionevole attendibilità la congruità economica delle offerte e garantendo nel contempo la sostenibilità dell'offerta tecnica.

Legnaro, li 12 Ottobre 2017

Il Responsabile Unico del Procedimento

Mario Maggiore

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Mario Maggiore', written in a cursive style.